

JJQ300PL

설치설명서

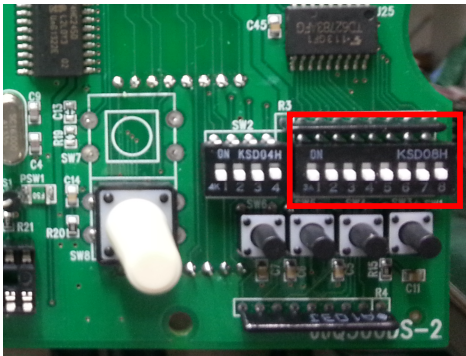


- 사용전에 안전을 위해 주의 사항을 반드시 읽고 사용해 주세요.
- 사용 설명서의 그림은 실물과 다를 수 있습니다.

JJQ300DS 표시기,조작기 설정 방법

⇒ 표시기 dips위치 설정

1) 8pin DIP Switch 설정 방법

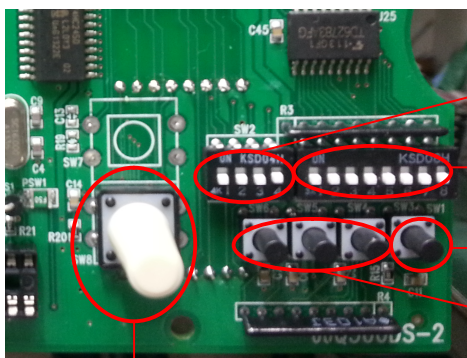


S/W NO.	기능	방 법	비 고
1~5	표시기 ID 설정	2진법을 이용한 ID 설정	
6	상/하 반전 모드	OFF : 노멀 ON : 상/하 반전	
7	좌/우 반전 모드	OFF : 노멀 ON : 좌/우 반전	화살표 및 창구 번호
8	테스트 모드	OFF : 노멀 ON : 테스트 모드	

- 8Pin DIP Switch setting 방법

구분	1번 표시기	2번 표시기	3번 표시기	4번 표시기
봉 Type	전부 OFF	1번 ON	2번 ON	1번, 2번 ON

2) 4pin DIP Switch 설정 및 Tact switch 설명



✓ 기본 Setting : 1번 ON

✓ Address setting : SW1

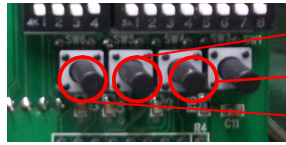
✓ Reset switch : SW3

✓ Select switch : SW4, SW5, SW6

✓ Volume switch : SW8

✓ 버튼 동작시 Volume 변경

3) 메뉴 설정 방법 (차임/불름/창구번호/음성옵션)



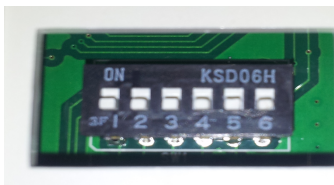
- SW5 : Count up
- SW4 : Menu select
- SW6 : Count down

- Setting시 표시기 앞면 Display 확인 필수
- 표시기 Setting 설명

구 분	Menu select	표시기 확인	종류
차임설정	(SW4) 1번 Push		1번 ~ 14번까지 설정 가능
불름설정	(SW4) 2번 Push		1번 ~ 6번 까지 설정 가능
왼쪽 창구 설정	(SW4) 3번 Push	왼쪽 창구 번호 점멸	1번 ~ 19번 까지 설정 가능
오른쪽 창구 설정	(SW4) 4번 Push	오른쪽 창구 번호 점멸	1번 ~ 19번 까지 설정 가능
음성 옵션	(SW4) 5번 Push		0번 : "0000번 고객님 0000번 창구로 오십시오" 1번 : "0000번 고객님" 2번 : "0000번" 3번 : 차임만 출력 됨(음성 출력 없음)

⇒ 조작용기 DIP SW 설정법

1) 6pin DIP Switch 설명



S/W NO.	기능	방 법	비 고
1~5	조작용기 ID 설정	2진법을 이용한 ID 설정	
6	기능없음		

2) 6pin DIP Switch setting 설명

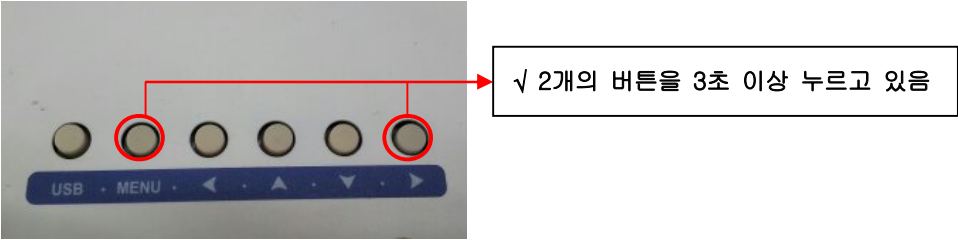
구분	1번	2번	3번	4번	5번	6번
일반조작용기	전부 OFF	1 ON	2 ON	1, 2 ON	3 ON	1 ON

조작용기 번호 확인 방법 : "부재"+"재호출" 버튼을 동시에 누르면 FND에 조작용기 번호 표출

⇒

설치 구성별 발행기 셋팅 방법

1) 발행기 운영 메뉴 Setting 방법



- 메뉴 동작시 아래와 같이 메뉴 변경
- 메뉴 변경은 “ MENU” 버튼을 한번씩 누르면 변경

1.FUNCTION FUNCTION 00	2.FUNCTION/창구 [01] : 01 - 10	...
---------------------------	---------------------------------	-----

2) 4인용 봉Type구성 (표시기2, 조작기4) 예

- 표시기 8PIN DIP S/W : 전부 OFF (천정Type의 경우 Dip S/W 6번 ON)
- 조작기 6PIN DIP S/W

구분	1번 조작기	2번 조작기	3번 조작기	4번 조작기
DIP S/W	전부 OFF	1 ON	2 ON	1, 2 ON

조작기 번호 확인 방법 : “부재”+“재호출” 버튼을 동시에 누르면 FND에 번호 표출

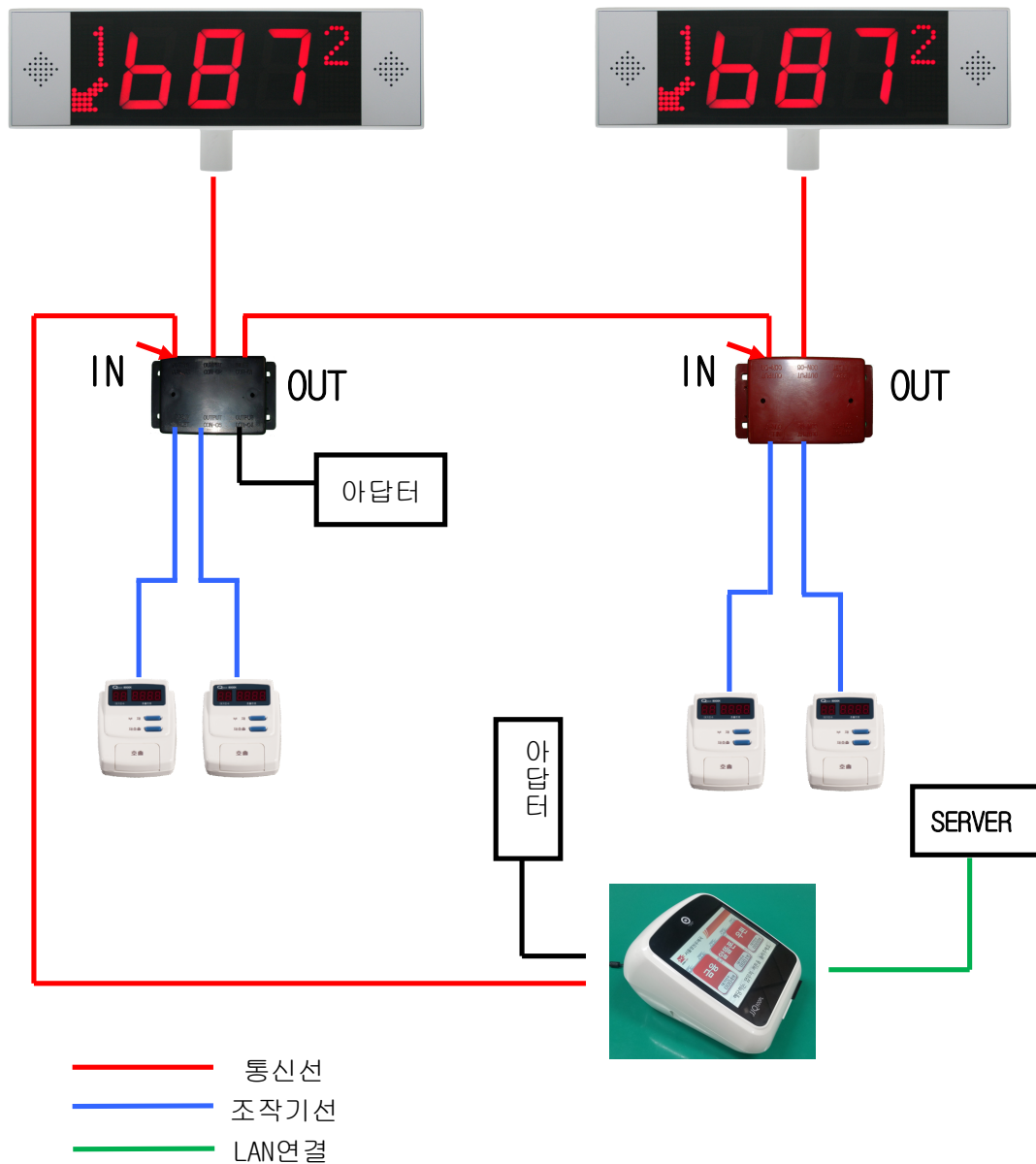
- 발행기 메뉴 변경(MENU + 오른쪽화살표)

6. 표시기/창구 [01] : 01 - 02	6. 표시기/창구 [02] : 03 - 04	6. 표시기/창구 [03] : 00 - 00
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

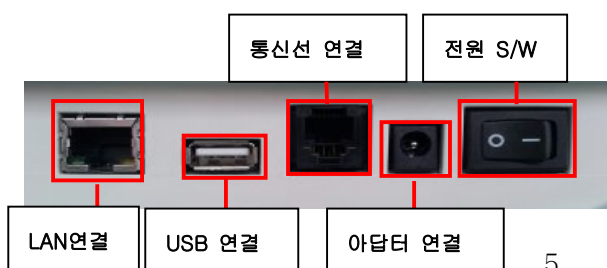
3) IP 어드레스 셋팅 방법

- 15번 메뉴에서 IP 입력
- 16번 메뉴에서 NETMASK 입력
- 17번 메뉴에서 GATEWAY 입력
- 입력 완료후 설정 종료후 재부팅

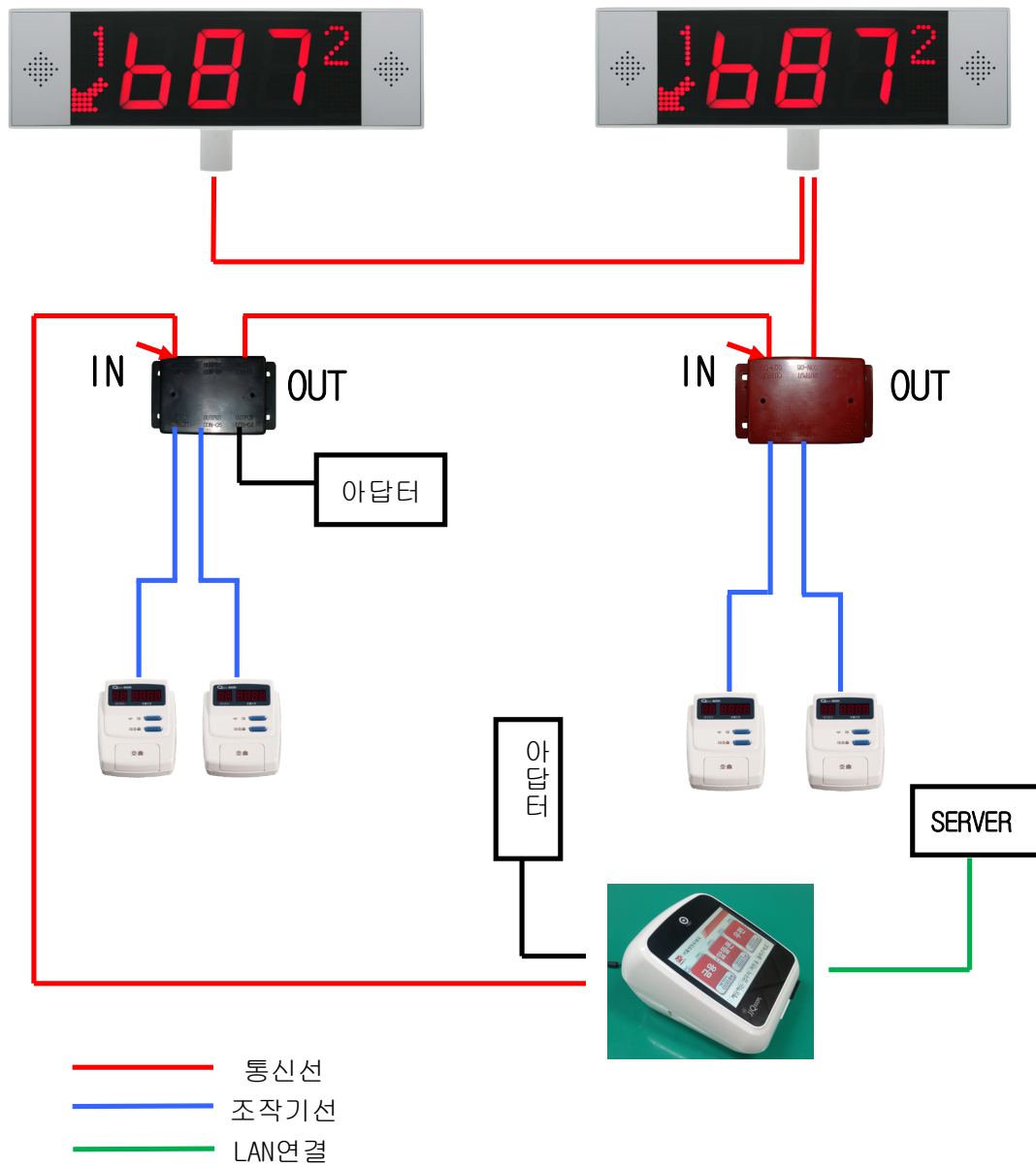
봉형 설치 구성도 (PIPE TYPE)



√ 발행기 콘넥터 연결 구성



천정형 설치 구성도



⇒ 장애 발생시 단계별 응급조치 요령

1) 용지 걸림 발생(E04 에러)

- 에러 발생시 “E04”표출
- 아래 그림1 과 같이 용지 투출구를 올린다.

참고 사항
모든 에러 발생시 부저음 발생 하면서 에러 표출

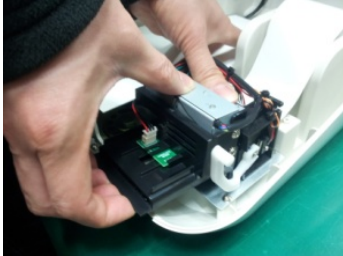


그림1

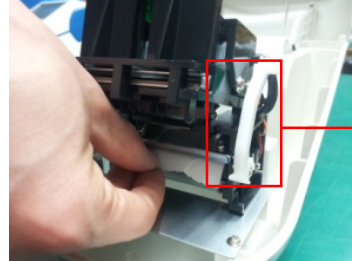


그림2

헤드레버

- 그림2 와 같이 용지를 제거 한다.

2) 용지 없음 에러(E01 에러)

- 사용 중 용지 소진시 발생
- 용지 교체

3) 헤드레버 올림(E02 에러)

- 그림2 처럼 헤드레버가 올라가 있으면 발생

4) 컷터 에러(E20 에러)

- 사용 중 컷터가 비정상 적으로 동작시 발생
- 본점 확인 후 부품 교체
- 장기간 사용 후 발생하는 에러

5) 인쇄 안됨(에러 표출 없음)

- 대부분 용지 교체시 용지 거꾸로 삽입
- 장기간 사용 후 점차적으로 흐려지는 현상 있음